

3 SKIDANJE SRHOVA I ZAoblJAVANJE



U ovom se procesnom koraku uklanjaju okomiti i vodoravni nepravilni rubove te se rubovi zaobljuju. Kako bi se stvorili preduvjeti za procesne korake koji slijede (plastifikacija, mokro lakiranje, galvanizacija, eloksiranje) i isključila opasnost od ozljeda uslijed oštih rubova, uklanjanje okomitih i vodoravnih nepravilnih rubova često se kombinira sa takozvanim zaobljavanjem rubova. Zaobljavanje seže od samo nekoliko desetina milimetara pa do polumjera od 2 mm ili čak i više. Takvi polumjeri danas su propisani već i normom, npr. DIN EN 1090.

Dijelovi rezani kisikom na reznim rubovima imaju sloj oksida. Takvi „tamni slojevi“ predstavljaju za sljedeće procese rizik od lijepljenja. Mogu na primjer izazvati ljuštenje premaza, pa ih stoga treba ukloniti.



Deburring & edge-rounding

